



Q/AMM

深圳艾摩米智能科技有限公司企业标准

Q/AMM DHL01-2022

企业标准信息公共服务平台
公开
2022年03月25日 15点57分

企业标准信息公共服务平台
公开
2022年03月25日 15点57分

强效向控旋磁仪

2022-03-23 发布

2022-03-23 实施

深圳艾摩米智能科技有限公司

发 布



前 言

强效向控旋磁仪是本公司深圳艾摩米智能科技有限公司生产产品。为了保证强效向控旋磁仪质量，使加工企业的组织生产、质量检验、交货验收有依据，根据《中华人民共和国标准化法》及相关法律法规特制订本标准，作为组织生产和贸易，产品质量检测的依据。

本标准的制定执行了 GB/T1.1《标准化工作导则第 1 部分：标准的结构和编写规则》和 GB/T 1.2《标准化工作导则第 2 部分：标准中规范性技术要素内容的确定方法》的规定。

本标准由深圳艾摩米智能科技有限公司提出。

本标准起草单位：深圳艾摩米智能科技有限公司。

本标准主要起草人：林亚坤。

本标准自发布之日起有效。

企业标准信息公共服务平台
公开
2022年03月25日 15点57分



强效向控旋磁仪

1 范围

本标准规定了强效向控旋磁仪的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。本标准适用于本企业生产的强效向控旋磁仪。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191	包装储运图示标志
GB 4706.1	家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求
GB 9706.1	医用电气设备 第1部分：安全通用要求
YY 0505	医用电气设备 第1-2部分：安全通用要求并列标准：电磁兼容要求和试验
GB/T 4208	外壳防护等级（IP代码）
GB/T 26572	电子电气产品中限用物质的限量要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1 强效向控旋磁仪

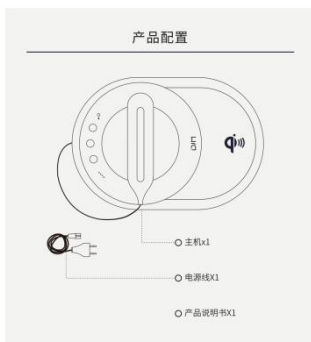
以主机（含变压器和控制主板）和磁极（可产生磁场和发热）为主要部件组合而成的强效向控旋磁仪。

3.2 稳态温度

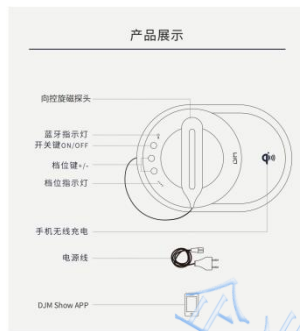
设备工作一段时间后，磁极的温度开始在某一温度值做 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 范围内波动，此温度值为稳态温。

3.3 强效向控旋磁仪特征

3.3.1 产品配置



3.3.2 产品展示



3.3.3 强效向控旋磁仪命名方式

AMM	公司简称
DHL01-2	机器型号代号
2022	2022年份

4 要求

4.1 正常工作条件

- 4.1.1 环境温度：5℃~40℃。
- 4.1.2 相对湿度：15%~80%。
- 4.1.3 大气压力：860hPa~1060hPa。
- 4.1.4 工作电源：220V±16V，频率：1MHz。

4.2 外观

- 4.2.1 表面应平整光洁、无明显划痕、破损、变形、锋棱、毛刺等缺陷。
- 4.2.2 控制和调节机构应灵活可靠，紧固部位应无松动。
- 4.2.3 塑料件应无气泡、开裂、变形。

4.3 装配质量

强效向控旋磁仪各部分零件的装配应牢固，无松动，各按键、旋钮、指示灯应能正常运作，按产品使用说明书操作，应能正常工作，并能完成说明书所述功能。

4.4 性能

4.4.1 温度

强效向控旋磁仪磁极工作表面最高温度应不大于50℃。

4.4.2 外壳防护

强效向控旋磁仪关机状态的外壳防护等级应符合 GB 4208 中的 IP43 的要求

4.4.3 磁场空间安全范围

强效向控旋磁仪在启动输出5min后，在距离工作磁极10cm外，磁感应强度应不大于0.5mT。

4.4.4 功能特性

- a) 强效向控旋磁仪接触皮肤时不得对皮肤有划伤。
- b) 强效向控旋磁仪是配有USB充电线或DC电源适配器。



- c) 强效向控旋磁仪开关、按键要灵活，反弹性好，功能指示灯不可有装歪现象。
- d) 强效向控旋磁仪零部件应紧固无松动，经常需要调整的旋扭应方便使用，产品结构设计及元器件布局应便于安装、使用、维修。
- e) 强效向控旋磁仪的标志、铭牌和说明功能的文字及符号，应简明清晰，并符合国家标准。

4.4.5 定时功能

强效向控旋磁仪的定时误差为 $\pm 1\text{min}$ 。

4.5 噪声

强效向控旋磁仪在工常工作时，距离设备1m距离处的噪声应不大于60dB (A)。

4.6 电气安全

强效向控旋磁仪应符合GB 4706.1和GB 9706.1的要求。

4.7 电磁兼容性

强效向控旋磁仪应符合YY 0505-2012的要求。

4.8 有害物质

表 1 有害物质限量

项目	要求	单位
镉含量	<100	M g / k g
铅含量	<1000	M g / k g
汞含量	<1000	M g / k g
六价铬	<1000	M g / k g
多溴联苯	<1000	M g / k g
多溴联苯醚	<1000	M g / k g

5 试验方法

5.1 外观

目测及手感进行。

5.2 装配质量

手动检验各按键、指示灯、显示界面工作状态是否正常。

5.3 性能试验

5.3.1 温度试验

测试环境温度 (23 ± 2) °C，湿度 $60\%\pm 15\%$ ，风速应小于0.1m/s。开机运行3min后，将温度测量传感器与所测磁极表面紧密接触（或用非接触式温度测量仪对准磁极表面进行测量），在达到稳态温度后，读取所测磁极的温度值。

5.3.2 磁感应强度试验

5.3.2.1 磁极：强效向控旋磁仪在停机或待机状态下（无输出），用特斯拉计测量磁极A表面最大磁感应强度。



5.3.2.2 脚部磁极：强效向控旋磁仪在输出档状态下运行（连续输出），当所测磁极高档位运行指示灯亮起时，用特斯拉计测量磁极表面最大磁感应强度。

5.3.3 磁场空间安全范围试验

强效向控旋磁仪在启动输出5min后，在距离工作磁极10cm外，用特斯拉计测量。

5.3.4 操作功能测试

按照说明书实际操作。

5.3.5 定时功能测试

强效向控旋磁仪在启动输出，将工作时间设为最大值，用电子秒表计时99min，查看秒表与定时器的误差情况。

5.4 噪声测试

强效向控旋磁仪在启动输出5min后，在距离强效向控旋磁仪1m远处使用分贝仪测量设备测量。

5.5 电气安全测试

按GB 4706.1和GB 9706.1中的规定进行。

5.6 电磁兼容性测试

按YY 0505中的规定进行。

5.7 外壳防护

按 GB/T 4208 所规定的方法进行试验。

5.8 跌落可靠性

1. 裸机不适合做跌落试验，其性质为强效向控旋磁仪在开发设时做破坏性测试验证性质；
2. 成品箱根据箱麦的毛重进行定义其高度做跌落测试（水泥地或者木质板），以一角三边六面跌落方式进行做跌落试验，功能要求无异常（注：包装成品包含其彩盒外箱无严重损伤的情况下等）；其结果应符合（表面不应有的凹痕、划伤、裂缝、变形和污染等，表面涂镀层应均匀，不应起泡、龟裂、脱落和磨损，控制面板字迹要清晰，不可有脱胶、发泡、倾斜现象。）

5.8 有害物质

有害物质的测定按 GB/T 26572 所规定的方法执行。

6 检验规则

6.1 检验分类

检验分出厂检验和型式检验。

6.2 组批

以每个自然月生产的强效向控旋磁仪为一批。

6.3 出厂检验



- 6.3.1 每台强效向控旋磁仪在出厂前需进行出厂检验，检验合格后签发产品合格证方能出厂。
- 6.3.2 出厂检验项目为本标准中外观、装配质量、温度、磁感应强度。
- 6.3.3 外观、装配质量、温度和磁感应强度项目应进行 100%检验，若出现一项合格项时则判为不合格；不合格品允许返修，返修后检验合格，判为合格。

6.4 型式检验

- 6.4.1 型式检验项目为标准要求的全部项目，检验数量为同一批次中不少于 3 台。
- 6.4.2 正常生产情况下，每年应至少进行一次形式检验。
- 6.4.3 有下列情况之一，亦应进行型式检验。
- 新产品试制或产品转厂生产的试制；
 - 正式生产后，如结构、功能、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
 - 产品长时间停产，恢复生产时；
 - 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时；
 - 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

7 标志、包装、运输与贮存

7.1 标志

产品必须在合理醒目的位置上设置标牌，产品标牌的内容包括：

- 制造厂名；
- 产品名称；
- 产品型号或标记；
- 制造日期或生产批号；
- 执行标准号。

7.2 包装

1. 每个强效向控旋磁仪甲均用塑料包装袋包装，附合格证和使用说明书。

2. 包装箱为双瓦楞纸板箱，纸箱上应有产品名称、承制单位、生产日期、包装数量。在纸箱两端面标注“注意防潮”字样，印刷布局应合理，字的大小适宜。字迹应清晰、工整。

7.2 运输

强效向控旋磁仪运输时应轻拿轻放，严禁抛掷、翻滚和踩踏。运输过程中应谨防受潮、挤压及雨淋。严禁与腐蚀性物品同时运输。储运图示标志应符合GB/T 191的规定。

7.4 贮存

强效向控旋磁仪应保存在清洁、阴凉、干燥、通风的库房内，妥善堆放，距离热源2m以上。贮存环境温度不得高于60℃。强效向控旋磁仪应远离易燃易爆物品，周围空气中应无酸性或其他有害气体。